# CHIP FOR WATER BALL POINT PEN, AND WATER BALL POINT PEN

Publication number: JP7214970
Publication date: 1995-08-15

Inventor: TAKAYANAGI TOSHIAKI
Applicant: MITSUBISHI PENCIL CO

Classification:

- International: B43K1/08; B43K7/00; B43K1/00; B43K7/00; (IPC1-7):

B43K1/08; B43K7/00

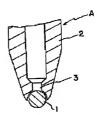
- european:

Application number: JP19940010324 19940201
Priority number(s): .IP19940010324 19940201

Report a data error here

#### Abstract of JP7214970

PURPOSE: To eliminate galvanic corrosion, local cell corrosion and the like to thus obtain an excellent anticorrosion and wear resistance and also enable high handwriting ability to be maintained by providing a ceramic ball and a holder consisting of stainless steel having cutting workability. CONSTITUTION: The water ball point pen chip A has a ceramic ball 1 that is preferably formed of an insulation material such as inorganic substances, i.e., silica, alumina, zirconia, silicon carbide, nitride carbide and the like, or composite ceramic of these substances. On the other hand, the holder 2 including an ink introduction hole 3 is made of stainless steel, employing for example free-cutting stainless steel in consideration of cutting workability. In this manner, the occurrence of galvanic corrosion or local cell corrosion or the like can be prevented, as a result, an wear resistance and anticorrosion property are enhanced, thus ensuring a longterm preservative stability of ink.



Data supplied from the esp@cenet database - Worldwide

### (19)日本国特許庁 (JP) (12) 公開特許公報 (A)

(11)特許出顧公開番号

特開平7-214970 (43)公開日 平成7年(1995)8月15日

識別配号 庁内整理番号 (51) Int.Cl.<sup>6</sup> z

B43K 1/08 7/00 FΙ

技術表示箇所

審査請求 未請求 請求項の数4 OL (全 6 頁)

(21)出願番号

特顯平6-10324

(22)出顧日

平成6年(1994)2月1日

(71)出願人 000005957

三菱鉛筆株式会社 東京都品川区東大井5丁目23番37号

(72)発明者 高柳 利明

神奈川県横浜市神奈川区入江二丁目5番12 号 三菱鉛筆株式会社研究開発センター内

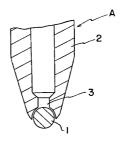
(74)代理人 弁理士 藤本 博光 (外1名)

(54) 【発明の名称】 水性ポールベン用チップ及び水性ポールベン

#### (57) 【要約】

【構成】 セラミック製のボール1と、切削加工性を有 するステンレス鋼からなるホルダー2とを備えた水件ボ ールペン用チップA及びそのチップAを具備した水性ポ ールペン。

【効果】 本発明の水性ポールペン用チップ及びそのチ ップを具備した水性ボールペンは、ボールが不道体のセ ラミック製であり、ホルダーが切削加工性を有するステ ンレス個からなるため、ガルパニック席食や局部電池席 食などが起きず、また、耐食性、耐摩耗性に優れ、腐食 性のある水性インキを用いてもインキの保存性がよく、 高い筆記性能を最後まで維持できる。



【特許請求の顧用】

1 【請求項1】 セラミック製のポールと、切削加工性を 有するステンレス鋼からなるホルダーとを備えたことを 特徴とする水性ポールベン用チップ。

【請求項2】 セラミック製のポールと、切削加工性を 有するステンレス鋼からなるホルダーとを備えたチップ を具備したことを特徴とする水性ポールペン。

【請求項3】 水性ポールペン用インキを用いた請求項 2記載の水性ポールペン。

【請求項4】 水性ポールペン用インキがpH4~7の 10 弱酸性域又はpH8~11の弱アルカリ性域にあるイン キである請求項3配載の水性ポールペン。

#### (発明の詳細な説明)

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は、水件ボールペン用チッ プ及び水性ポールペンに関し、更に詳しくは、耐食性、 耐摩耗性を備えた新規な水性ポールペン用チップ及びそ のチップを具備した水性ボールペンに関する。

#### [0002]

【従来の技術】最近の水性ポールペン用チップには、使 20 用した際の摩耗に起因する品質劣化を最小限に抑えるた めにホルダーにステンレス鋼を採用する傾向が見られ る。しかしながら、SUS304に代表されるような耐 食性の高いステンレス鋼は非常に粘りがあり切削加工性 に劣るため、水性ポールペンチップのような形状に加工 することは非常に困難であり、低コストでの量産性を考 えた場合にはほぼ使用不可能である。従って、切削加工 性を有するステンレス鋼、いわゆる快削ステンレス鋼を 使用せざるを得ない。また、ポールには、耐食性や耐摩 耗性を考慮して超硬合金ポールが使用されている。

【0003】これらの快削ステンレス鋼ホルダー及び組 硬合金ポールのそれぞれの材質は、単体では水性ポール ペン用インキに対して良好な耐食性を示すが、これらを 組み合わせて使用する場合にはホルダー及びボールが共 に導体であるため、インキ中の水分の影響でポールとホ ルダーとの間に電池が形成されるためポール或いはホル ダーがガルパニック腐食や局部電池腐食などを起こし、 筆配性に著しい劣化が認められる点に問題点がある。著 しい場合には、淡出した金属の影響によって不楽解物が 生成して筆配ができなくなったり、腐食による金属表面 40 の凹凸が他の金属を摩耗させたりする。この現象は、一 般的な水性ポールペンにおいて、インキの安定領域がp H4~7の弱酸性域にある場合や逆にpH8~11の弱 アルカリ域にある場合にみられる。

【0004】従来、これらの問題点を解決するために、 種々の防錆剤やpH調整剤を水性ポールペン用インキに 添加することが提案されているが、防錆効果が不十分で あったり、逆に添加することによりインキ自体の安定性 を破壊してしまうなど、インキの品質面に悪影響を与え る点に問題点がある。

【0005】また、ホルダーに快削ステンレス網以外の 材料、例えば、樹脂、銅、銅合金などを使用したり、ボ ールにホルダーと同様のステンレス鋼を使用する方法な どが考えられるが、前述したように、これらの材質は耐 摩耗性に劣るため使用の際の劣化が著しく、初期性能を 維持できない点に問題点がある。

#### [0006]

【発明が解決しようとする課題】本発明の目的は、上記 問題点を解決することであり、特別な防食効果を有しな いインキを使用した際にも優れた保存安定性を示し、か つ、使い込んで筆記した際にも当初の高い筆記品質を最 後まで維持し続ける、すなわち、使用インキの性能に悪 影響を与えることのない良質の水性ボールペン用チップ 及び水性ポールペンを提供することにある。

#### [00071

【課題を解決するための手段】本発明者は、上記課題を 解決するために、ポール及びホルダーの材質面から鋭意 研究を重ねた結果、ポールに超硬合金並の硬度を有し不 導体であるセラミックを使用すると、ホルダーとボール との間の電池形成によるガルパニック腐食などが起こら ないことが判明し、この知見に基づいて本発明を完成す るに至ったのである。

【0008】すなわち、本発明の水性ポールペン用チッ プは、セラミック製のポールと、ステンレス鋼からなる ホルダーとを備えたことを特徴とする。また、本発明の 水性ポールペンは、セラミック製のポールと、ステンレ ス鋼からなるホルダーとを備えたチップを具備したこと を特徴とする。水性ポールペンは、水性ポールペン用イ ンキを用いたものが好ましく、該水性ポールペン用イン キがpH4~7の弱酸性域又はpH8~11の弱アルカ リ性域にあるインキであることが好ましい。

#### [00091

【作用】本発明の水性ポールペン用チップ及びそのチッ プを用いた水性ポールベンでは、ポールが不導体のセラ ミック製ポールのためガルバニック腐蝕や局部電池腐食 などが起きず、ホルダーが切削加工性を有するステンレ ス鋼のために耐摩耗性に優れ、単体では耐腐食性がある ため、使用するインキに特別な腐食防止効果を施す必要 がなく、またインキの長期保存安定性が保たれることと

【0010】以下に、本発明の内容を説明する。本発明 の水性ポールペン用チップは、セラミック製のポール と、切削加工性を有するステンレス鋼からなるホルダー とを備えたものであり、該ポールがセラミック製である こと、及びホルダーが切削加工性を有するステンレス鋼 であることを満足するものであれば、特に、ポール及び ホルダーの形状、構造は、特に限定されるものではな い。例えば、図1に示すように、セラミック製のポール 1と、ステンレス鋼からなるホルダー2とから構成さ 50 れ、該ホルダー2にはインキ誘導孔3を有するものが挙

げられる。また、本発明の水性ポールベンは、上記水性 ポールペン用チップを具備したものであれば、その他の 形状、構造は、特に限定されるものではなく、インキ保 持機構を持った種々の形態、例えば、インキタンクとし て繊維束からなるインキ吸蔵体を使用した中綿式の水性 ポールペン、インキ保御体を使用し容器にインキを収容 する直液式の水性ポールペン、インキ逆流防止用のフォ ロアーを用いた収容管式の水性ポールペン等が挙げられ る.

【0011】本発明に係るセラミック製のボールは、不 10 導体であることが必要であり、具体的なポール材質とし ては、例えば、シリカ、アルミナ、ジルコニア、炭化ケ イ素、穿化ケイ素、穿化ホウ素、マグネシアなどの無機 物、または、これらの複合セラミックス、例えば、アル ミナジルコニア、ムライト、コーディエライト、チタン 酸アルミニウム等を挙げることができる。

【0012】本発明に係るステンレス鋼のホルダーは、 切削加工性を有することが必要であり、例えば、クロム の含有量が8~30重量%(以下、「%」と略する)、 疏黄の含有量が0.01~0.5%、ニッケルの含有量 20 が1%以下、モリブデンの含有量が0.01~10%の 快削ステンレス鋼を挙げることができる。しかし、切削 加工性、製造コスト、耐摩耗性の面からクロムの含有量 は10~25%、硫黄の含有量は0、15~0、3%、 ニッケルの含有量は0.5%以下、モリブデンの含有量 は0.2~3%が最も望ましい。なお、上記で規定する 快削ステンレス鋼の組成中に表配されていない元素が含 有されることを妨げるものではなく、例えば、快削元素 としてのセレン、リン、鉛、テルルなどを必要に応じて 含有することができる。

【0013】本発明の水件ボールベンに用いるインキと しては、着色剤、溶剤、水などを含有した一般的な水性 ポールペン用インキであれば、特に制限されず、従来か ら公知の種々の水性ポールペン用インキを用いることが できる。

【0014】着色剤としては、従来の水性ポールペンイ ンキに使用されている公知の染料及び/又は節料のすべ てが使用可能である。例えば、水溶性染料としては、例 えば、C. I. アシッドレッド52、C. I. アシッド ブルー1、C. I. アシッドプラック2、同123など 40 の酸性染料、C. I. ダイレクトプラック19、C. 1. ダイレクトプルー86などの直接染料、C. I. ペ ーシックブルー7、C. I. ペーシックレッド1などの 塩基性染料が挙げられる。また、顔料としては、例え ば、アゾ系顔料、縮合ポリアゾ系顔料、フタロシアニン 系顔料、キナクリドン系顔料、インジゴ系顔料、チオイ ンジゴ系顔料、ニトロソ系顔料、塩基性染料系顔料、酸 性染料系颜料、建染染料系颜料、媒染染料系颜料及び天 然色素系顔料などの有機顔料や鉄黒、カーボンブラッ ク、黄土、パリウム黄、紺青、カドミウムレッド、酸化 50 %、Pb0.1%を含有してなるステンレス鋼)

チタン、ベンガラなどの無機顔料が挙げられる。 【0015】さらに、必要に応じてエチレングリコー ル、ジエチレングリコール、トリエチレングリコールな どのグリコール系溶剤やグリセリンなどの公知の溶剤、 界面活性剤、増粘剤、防腐剤、防黴剤、防鯖剤、pH調 整剤、潤滑剤などが添加されていても使用可能である。 【0016】本発明の水性ポールペンに最も効果的に使 用できるインキは、むしろ従来の水性ポールペンやチッ プで腐食や摩耗の問題が発生したインキである点に特徴 を有する。例えば、超硬ポールとステンレス鋼ホルダー とで構成されたチップではガルバニック腐食或いは局部 電池腐食などによりボールの腐食が発生し、ボール表面 が非常に荒れた状態となるためにポールなみが大きくイ ンキがまだ十分にあるにも係わらず筆記不能となってし まうようなインキの安定域がpH8~11の弱アルカリ 域にあるインキ、逆にインキの安定域がpH4~7の限 酸性域にあるためにガルバニック腐食によりステンレス 鋼ホルダーが錆びてしまい不溶解物が生成し筆配不能と なってしまうインキなどが挙げられる。

[0017] 【実施例】次に、実施例及び比較例によって本発明を更 に詳細に説明するが、本発明はこれらの実施例に限定さ れるものではない。なお、試験に用いた水性ポールペ ン、強制劣化試験、筆記試験、インキ物性値の測定法等 は、以下のとおりである。

【0018】 (水性ポールペン) 各々のインキに滴した インキ保持機構を持った形態の水性ポールペンを使用し た。すなわち、粘度が0. 0 1 Pa. sec以下のインキの場 合には、インキタンクとして繊維束からなるインキ吸蔵 体を使用した中綿式の水性ポールペンと、インキ保溜体 を使用し容器にインキを収容する直液式の水性ポールペ ンを使用した。また、粘度が 0.01~10 Pa. secの範 囲になるゲルインキとインキ逆流防止用のフォロアーを 用いた収容管式の水性ポールペンを使用した。

【0019】 (強制劣化試験) 50℃、30RH%の恒 湿恒湿槽内に所定時間放置後、室温まで放冷し、手書き で螺旋筆記して筆記性を評価した。筆記良好を〇、筆記 不能を×として評価した。

[0020] (策記試験) 400字結めの原稿用紙に 「三菱鉛筆」の文字を連続的に終筆まで筆記する試験を 40名のモニターにて実施した。筆記良好を○、筆記不 能を×として評価した。

【0021】 [インキ物性値] pH: ガラス電極式pHメーターで測定した。

粘度: コーンプレートタイプの粘度計で測定した。

[0022] (実施例1)

チップ:ホルダー 快削ステンレス鋼 (Mo、Pbを含 有するSUS416類似組成(C0、5%、Si1、0 %, Mn 2. 0%, Cr 2 0%, S1. 5%, Mo 2

```
(4)
                                              特別平7-214970
                                            6
ポール ジルコニア 直径0.5 m *1
                             *形態:中綿式
インキ: 青色、pH9. 0、粘度 0. 003Pa.sec
           インキ組成:
                                           重量部
               染料:食用青1号
                                           5. 4
               活性剤:ポリオキシエチレンアルキルアリルエーテル
                                          0. 2
               防摩剤:フェノール
                                           0.1
               溶 剤:グリセリン
                                          20.0
               溶 剂:水
                                          74.3
[0023] (実施例2)
                             ※ポール 炭化ケイ素 (プラックサファリン) 直径 0.
チップ:ホルダー 快削ステンレス鋼 [Mo、Pbを含 10 7mm *2
有するSUS416類似組成(C0.15%、Sil インキ:黒色、pH9.0、粘度 0.005Pa.sec
%, Mn1. 3%, Cr13%, S0. 1%, Mo0.
                              形 態:インキ保溜体
1%、Pb0.2%を含有してなるステンレス網〕
           インキ組成
                                         重量部
               染料: C. I. ダイレクトプラック19
                                          10 0
               括性剤:ポリオキシエチレンアルキルアリルエーテル 0.2
               防腐剤:フェノール
                                          0.1
               溶 剤:プロピレングリコール
                                          24.0
               溶 剤:水
                                          65.7
[0024] (実施例3)
                            20★0.5%、NiO.5%を含有してなるステンレス鋼〕
チップ: ホルダー 快削ステンレス鋼(S、Mo、N ポール ジルコニア 直径0.5 mm *1
iを含有するSUS430類似組成(C0.03%、S
                              インキ: 黒色、pH9. 5、粘度 0. 003Pa.sec
i 0. 5%、Mn 1%、Cr 15%、S 0. 3%、Mo★ 形態:中綿式
           インキ組成
                                           8. 0
               顔 料:カーポンプラック
               分散剤:スチレンアクリル樹脂アンモニウム塩
                                          3. 0
               活性剤:リノール酸カリウム
                                           0.3
               調整剤:トリエタノールアミン
                                           0.5
               防魔剤:フェノール
                                           0 1
               溶 剤:エチレングリコール
                                          15.0
                                          73.1
【0025】 (実施例4)
                             ☆0.5%、Ni0.5%を含有してなるステンレス個
チップ:ホルダー 快削ステンレス鋼 (S、Mo、N
                             ボール ジルコニア 直径0.5 mm *1
i を含有するSUS430類似組成(CO.03%、S
                              インキ: 黒色、pH9. 5、粘度 0. 5Pa.sec
10.5%、Mn1%、Cr15%、S0.3%、Mo☆ 形態:収容管式
           インキ組成
                                           重量部
               染料:ウォータープラック100-L *3
                                         30.0
               増粘剤:キサンタンガム
                                          0.75
               防腐剤・安息香酸ナトリウム
                                           1 0
               調整剤:無水炭酸ナトリウム
                                          0.5
               溶 剤:エチレングリコール
                                          15.0
               溶 剤:ジエチレングリコール
                                          15.0
               溶 剤:水
                                          37. 75
【0026】 (実施例5)
                              0.5%、NiO.5%を含有してなるステンレス鋼)
チップ:ホルダー 快削ステンレス鋼(S、Mo、N ポール シリカ 直径0.7mm
i を含有するSUS 4 3 0類似組成 (C 0. 0 3%、S
                              インキ: 蛍光黄色、pH6. 5、粘度 0. 3Pa.sec
i 0. 5%, Mn 1%, Cr 15%, S 0. 3%, Mo
                              形 態:収容管式
           インキ組成
                                          重量部
               色 材:ルミコール NKW-3305 *4
                                          50.0
               増粘剤: ザンサンガム *5
                                          0.8
```

(5)		特開平7-214970			
<i>7</i> 防腐剤:安息香酸ナトリウム		8 · 1. 0			
防錆剤:ベンゾトリアゾール		0. 2			
溶 剤:エチレングリコール		25.0			
溶 刺:水		23.0			
【0027】(実施例6) *ボール アルミナ 直径0.7mm					
チップ: ホルダー 快削ステンレス鋼 (Mo、Pbを含 インキ: 蛍光黄色、pH6.0、粘度 0.1Pa.s					
有するSUS416類似組成 (CO. 05%、Sil ec					
%、Mn 2%、Cr 2 0%、S 0. 2%、Mo 2%、P 形 態: 収容管式					
b 0 . 0 1 %を含有してなるステンレス網) *					
インキ組成	重量部				
<b>染 料:ローダミン 6GC *6</b>	*6 1. 0				
増粘剤: ザンサンガム *5	0. 6				
防腐剤:安息香酸ナトリウム	1. 0				
防錆剤:ペンゾトリアゾール	0. 2				
溶 剤:エチレングリコール	溶 剤:エチレングリコール 20.0				
溶 剤:グリセリン		10.0			
溶 剤:水		67.2			
* 1 (コーニング製)				1	
* 2 (京セラ製、登録商標名)		強制劣化試験	華記試験		
*3 (オリエント化学工業製、登録商標名) 20		0 (100-1)	_	1	
* 4 (日本蛍光化学製、登録商標名)	実施例1	O (120H)	0		
* 5 (大日本製薬製)	事施例 2			1	
* 6 (保土谷化学工業製、登録商標名)	美贻例 2	O (120H)	0		
【0028】(比較例1)ポールをジルコニアポール直	李族朝 3	0 (1907)	0		
径0.5㎜から超硬合金ポール直径0.5㎜に代える以	× 25 74 3	O (120H)	"		
外は実施例1と同様の組合せからなる水性ポールペン。	表放例 4	0 (100.0)		1	
(比較例2) ボールを炭化珪素ボール直径0.7㎜から	类版例 4	〇 (120日)	0		
超硬合金ポール直径0.7mに代える以外は実施例2と	実施例 5	O (120H)	0	1	
同様の組合せからなる水性ボールペン。	×18912	0 (1208)	"		
(比較例3) ボールをジルコニアボール直径0.5mm 30	実施例 6	O (120B)	0	1	
ら超硬合金ポール直径0.5㎜に代える以外は実施例3	× 46.01 D	0 (1201)	0		
と同様の組合せからなる水性ボールペン。	比較例1	× (60H)	0	1	
【0029】(比較例4)ポールをジルコニアボール直	A REPORT	× (00H)			
径0.5mmから超硬合金ポール直径0.5mmに代える以 外は実施例4と同様の組合せからなる水性ポールペン。	比較例2	× (60H)	0	Ì	
「比較例5)ボールをシリカボール直径0.7mから超	Advis	~ (000)			
便合金ボール直径0.7mに代える以外は実施例5と同	比較例 8	× (60日)	0		
様の組合せからなる水性ポールペン。		(002)		!	
(比較例6) ボールをアルミナボール直径0.7mmから	比較例4	× (30日)	0		
超硬合金ポール直径0.7mに代える以外は実施例6と 40					
同様の組合せからなる水性ポールペン。	比較例5	× (60日)	0	l	
【0030】 (比較例7) ホルダーを快削ステンレス鋼				l	
より洋白に代える以外は実施例2と同様の組合せからな	比较例 6	× (60H)	0		
る水性ポールペン。	~~,,,	(6011)			
(比較例8) ホルダーを快削ステンレス鋼からプラスに	比較別7	× (90H)	×		
(AA T DIMINATION IN THE AND A DIVINE TO A TOTAL OF THE AND A DIVINE TO A					

× (60B) 【0032】上紀表1の結果から明らかなように、実施 50 例1~6で得られた水性ポールペンは、強制劣化試験で

比較例8

[0031]

代える以外は実施例3と同様の組合せからなる水性ポー ルペン。上記実施例1~6及び比較例1~8の強制劣化

試験、筆記試験の結果を下記表1に示す。

【表1】

120日後でも問題なく筆記可能であった。また、筆記 試験でも40名のモニター全てが終筆まで筆配件の大き な劣化なく筆記することができた。これに対して、比較 例1~6で得られた水性ボールペンは、筆記試験では実 施例と同様に問題無い結果が得られたが、強制劣化試験 において60日以内に筆記不能となり、上記実施例1~ 6 に較べてはるかに経時劣化が大きかった。特に、比較 例4においては常温保存下でも30日以内に筆配不能と なった。また、比較例7、8で得られた水性ポールペン は、強制劣化試験において夫々90日、60日以内に筆 10 【図面の簡単な説明】 配不能となり、また、筆記試験においてチップ摩託によ る筆記性の劣化が認められた。具体的には、インキを半 分ほど使用したところでモニターによってはホルダーか らのポールの脱落がみられ、筆配不能となった。 [0033] 【発明の効果】本発明によれば、ボールが不導体のセラ

ミック製であり、ホルダーが切削加工性を有するステン レス策からなるため、ガルパニック腐蝕や局部電池腐食 などが起きず、ホルダーがステンレス鋼のために耐摩耗 性に優れ、単体では耐腐食性があるため、使用するイン キに特別な腐食防止効果を施す必要がなく、しかも、イ ンキの長期保存安定性が保たれるので、チップ摩託によ る筆記性が悪くなることを最小限に抑えることができる 水性ポールベン用チップ及び水性ポールベンが提供され る。

【図1】本発明の水性ポールペン用チップの一例を示す 縦断面図である。

### 【符号の説明】

A 水性ポールペン用チップ

1 ポール

2 ホルダー

(図1)



# This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

### BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

BLACK BORDERS
☐ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
□ FADED TEXT OR DRAWING
□ BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
□ skewed/slanted images
☐ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
☐ GRAY SCALE DOCUMENTS
☐ LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
☐ REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY
П отнер.

## IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.